

ULTRA PLAST SWISS QUALITY PURGING COMPOUND



**ULTRA PLAST
ELIMINA CUALQUIER
PROBLEMA QUE PUEDA
APARECER DURANTE EL
CAMBIO DE COLOR O
MATERIAL.**

**PODEMOS OFRECER TRES SOLUCIONES
DISTINTAS DE LIMPIEZA :**

La gama **standard ULTRA PLAST®** bien conocida por su excelente actuación en los cambios de color o material.

La gama **CS con TECNOLOGIA SUIZA QUALIPURGE®**. Estas nuevas formulaciones garantizan un más rápido y efectivo cambio de color y material, incluso con los nuevos polímeros y pigmentos.

El nuevo **ULTRA PLAST® LP**, compuesto de limpieza líquido, el cual le dará uno de los mejores resultados comparados con otros productos líquidos existentes en el mercado.



FRADMA

OAXACA # 131-3 COL. ROMA—06700 MEXICO D.F.
tel +52 (55) 5208 3770
email: servcliente@fradma.com
www.fradma.com



VENTAJAS:

- ◆ **No es tóxico.**
- ◆ No hay tiempo de espera durante la limpieza.
- ◆ Eficaz y fácil de usar.
- ◆ Tiempo de limpieza corto y sin mermas de materia prima.
- ◆ **Inodoro:** no produce gases insalubres
- ◆ No causa daño alguno a sus máquinas: no contiene disolventes ni materiales abrasivos.
- ◆ Su uso frecuente protege el acero de la oxidación y forma una capa protectora antiadherente haciendo que las limpiezas siguientes resulten más fáciles y rápidas.
- ◆ Todos los componentes de Ultra Plast son **seguros y de acuerdo con la FDA**
- ◆ **Certificado** de acuerdo a la directiva **CE 2002/72 y 10/2011** para el contacto con alimentos y bebidas.



Todos los compuestos purgantes **ULTRA PLAST** pueden ser suministrados con esencia de limón. Utilizándolos durante las operaciones de limpieza, éstos desarrollan una agradable fragancia.

ULTRA PLAST PARA POLIOLEFINAS (PE Y PP), PVC, POM, EVA, PS, TPE, TPU, EVOH

ULTRA PLAST PO-C
ULTRA PLAST PO-CS
ULTRA PLAST PO-HCS
ULTRA PLAST PO-TPE
ULTRA PLAST PO-E
ULTRA PLAST POE-CS

Temperatura : 140 – 300 °C. Tipos diferentes de acuerdo con sus necesidades específicas:
PO-C y **QUALIPURGE PO-CS** con una parte activa desarrollada para el cambio de color/material en inyección (incluyendo los canales calientes, ya que puede ser inyectado en el molde).
POHCS especialmente desarrollado para los moldes stack y moldes para envases y cierres de paredes finas.
PO-TPE especialmente desarrollado para elastómeros tales como TPE, TPO y TPU.
PO-E y **QUALIPURGE POE-CS**, principalmente para la extrusión y moldeo por soplado (EBM); puede ser también utilizado para limpiar únicamente husillo en inyección en colores de particular dificultad (los nuevos pigmentos orgánicos).

ULTRA PLAST PARA TEMPERATURAS MEDIAS: PC, PC/ABS, ABS, SAN, PMMA

ULTRA PLAST HIGH
ULTRA PLAST HIGH-C
ULTRA PLAST HIGH-CS

HIGH: puede ser usado desde los **190°C a los 320°C**. Es también muy efectivo para SAN, PS y ABS.
HIGH-C y **QUALIPURGE HIGH-CS**, con una nueva parte activa desarrollada para cambio de color/material: en ambos casos puede ser utilizada desde los **250°C a los 320°C**. Muy útil para husillo/camisa y canales calientes (puede ser inyectado dentro del molde) especialmente desarrollado para PC, PC/ABS y PMMA. Su formulación evita las "sombras blanquecinas", un defecto este muy típico en piezas transparentes después de la limpieza.

ULTRA PLAST ESPECÍFICO PARA EL PROCESO DE PET : PREFORMAS Y CAST FILM

ULTRA PLAST PET
ULTRA PLAST PET-C
ULTRA PLAST PET-CS
ULTRA PLAST PAC

Temperatura : 250 – 320 °C
PET únicamente para la limpieza de husillo.
PET-C y **QUALIPURGE PET-CS** con la parte activa desarrollada para husillo/camisa y canales calientes (puede ser inyectada dentro del molde).
PAC para las laminas barrera en preformas y cast film.

ULTRA PLAST PARA ALTAS TEMPERATURAS Y PLÁSTICOS TÉCNICOS

ULTRA PLAST HT
ULTRA PLAST HT-CS

Útil para PA, ABS, PBT, PEEK, PPS, PSU, PPO, GRIVORY HT, ULTEM, PEI, PES
HT para temperaturas desde **240°C a 400°C**.
Muy útil también para ABS y materiales conteniendo retardante de llama.
QUALIPURGE HT-CS con una nueva parte activa desarrollada para husillo/camisa y canales calientes (puede ser inyectado dentro del molde). Puede ser utilizado en temperaturas desde los **250°C a 420°C**, sin olores ni humo.

ULTRA PLAST CONCENTRADO PUEDE SER MEZCLADO CON MATERIAL DE SU PRODUCCIÓN

ULTRA PLAST CE-E
ULTRA PLAST ECO-CE
ULTRA PLAST BF

Temperatura : 120 – 400 °C
CE-E y **ECO-CE:** para cambio de color y material en extrusión y moldeo por extrusión.
QUALIPURGE BF con una nueva parte activa desarrollada: ha sido especialmente formulada para la limpieza de instalaciones de soplado de film, manteniendo la válvula durante el proceso de limpieza.

ULTRA PLAST LP: NUEVO PRODUCTO DE LIMPIEZA LÍQUIDO

ULTRA PLAST LP

Temperatura : 80 – 400 °C; este nuevo producto de limpieza líquido confiere uno de los mejores resultados comparándolo con otros productos líquidos existentes en el mercado, sin olor ni humo.

